



SKYDDA OCH ANSLUTA INDUSTRIELLA NÄTVERK!

WALL IE — Industriel Ethernet-brygga och brandvägg

WALLIE — INDUSTRIELL ETHERNET-BRYGGA OCH BRANDVÄGG



- Integrering av maskinnätverk i högre nivå av nätverk
- Brygg-funktionalitet för samma IP-adressområde
- NAT: Basic NAT, NAPT, port forwarding
- Åtkomstbegränsning genom paketfilter: IPv4-adresser, protokoll (TCP / UDP), utgångar, MAC-adresser (under utveckling), Ether-typer (under utveckling)
- Snabb och enkel konfiguration via enkelt webbgränssnitt
- Statiska vägar till andra nätverk
- Redovisning av händelser till en syslog-server
- Industrikompatibel design för installation på DIN-skena

WALL IE, Industriell Ethernet-brygga och brandvägg, integrerar helt enkelt dina maskinnätverk i produktionsnätverkets nivå. Ett paket-filter skyddar nätverket från obehörigt tillträde. Om samma IP-adressområde är använt fungerar WALL IE som en brygga.

NAT-funktionen används för att sända datatrafik mellan olika IPv4-nätverk. För att begränsa åtkomsten/tillgången till automationsnätverket använder man adressöversättningen via NAT-funktionen och paket-filterfunktionen.

NAT DRIFTSLÄGE

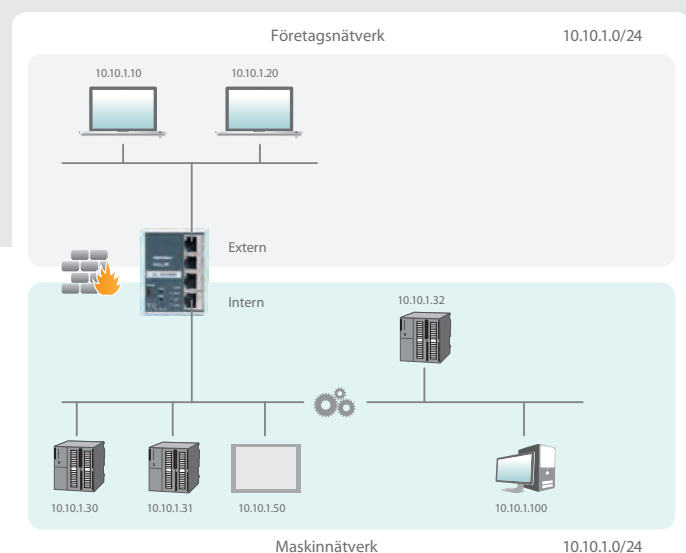
I NAT driftsläge, skickar WALL IE datatrafik mellan olika IPv4-nätverk (Layer 3). Statiska vägar används för kommunikation med andra automationsceller. För att kunna göra det måste nätverket och adress till den ansvariga routern ("Next Hop") konfigureras.

PAKET-FILTER FUNKTION

Med paket-filtret kan åtkomst mellan produktionsnätverket och automationscellen vara begränsad. Till exempel kan det konfigureras så att endast vissa deltagare från produktionsnätverket kan utbyta data med definierade deltagare från automationsceller. Följande filterkriterier i lager 3 och 4 finns: IPv4-adresser, protokoll (TCP / UDP), utgångar. Kriterierna i lager 2 MAC-adresser och ether-typer är under utveckling.

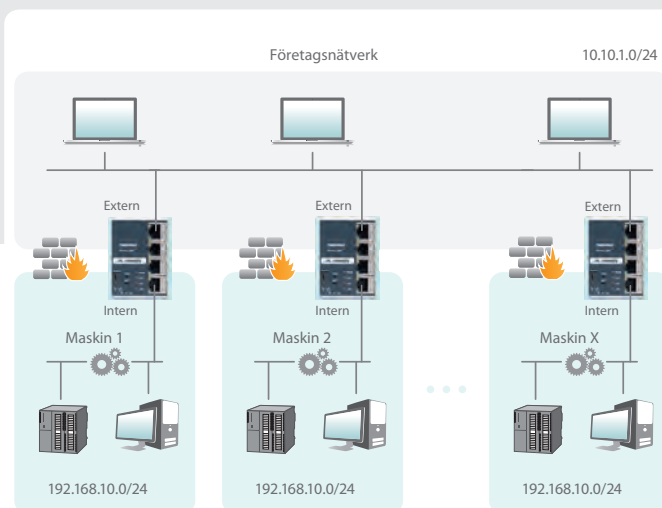
BRIDGE DRIFTSLÄGE

I Bridge driftsläget, fungerar WALL IE som ett lager 2 och växlar mellan automationscellen och produktionsnätverket. Trots detta kan tillträdet mellan de två områdena begränsas av paket-filtret. Detta medger separation av en del av produktionsnätverket utan behov av olika nät.



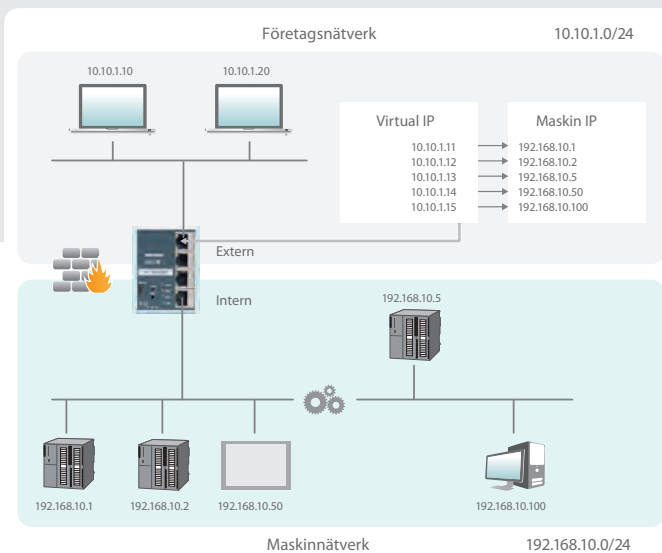
NAT FUNKTIONALITET

Man kan inte ha flera automationsnätverk med samma adressområde i samma produktionsnätverk, eftersom det då blir kollisioner. Alla adresser i nätverket måste vara unika, vilket de då inte är. Genom att använda nätverks Adress Translation (NAT), gör WALL IE det möjligt att integrera flera automationsceller av samma typ i produktionsnätverket.



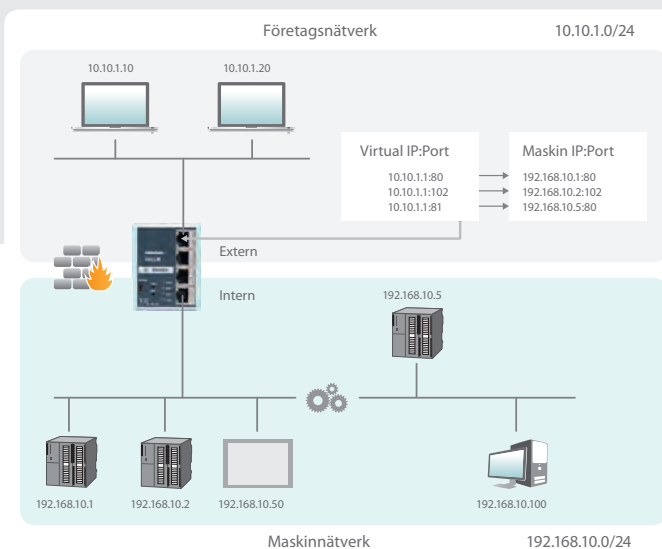
BASIC NAT

Basic NAT, också känt som "1:1 NAT" eller "Static NAT" är översättningen av enskilda IP-adresser eller hela adressintervall. Översättningen sker uteslutande på IP-nivå, vilket innebär att alla portar kan lösas utan explicit vidarebefordran.

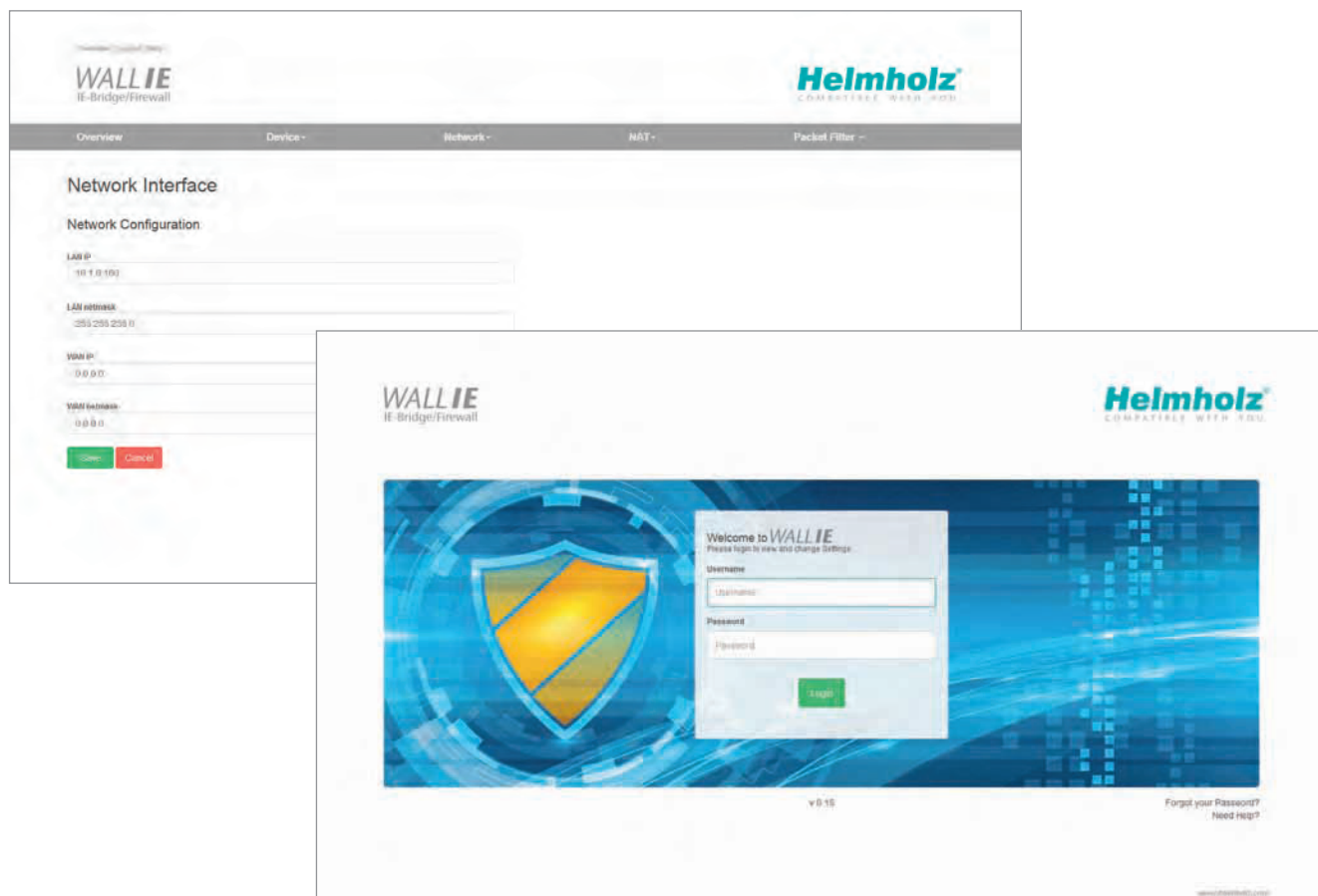


NAPT: NÄTVERKSADRESS OCH PORT ÖVERSÄTTNING

NAPT, även känt som "1: N NAT" eller "Masquerading", är översättningen av alla adresser i automationsceller till en enda adress för produktionsnätverket. Avsändaradresserna på paket från automationscellerna är ersatta med dessa. Med hjälp av port forwarding kan det konfigureras så att paket vidarebefordras till en viss TCP / UDP-port för denna adress till en deltagare i automationscell. (t.ex. 10.10.1.1:8080 till 192.168.10.280).



WALL IE — WEBINTERFACE



TEKNISK DATA / BESTÄLLNINGSGRUPP.

WALL IE, Industriell Ethernet-brygga med brandvägg (inkl. Quick Start Guide)	700-860-WAL01
Mått (D x B x H)	35 x 59 x 75 mm
Vikt	250 g
Antal ingångar/omkopplingspunkter	2/DC 24 V, enligt DIN EN 61131-2 Type 2
Gränssnitt	Fyra 10/100 Mbps LAN portar USB 2.0, mini USB
Driftslägen	Bridge, Basic NAT, NATP
Filterpaket	IPV4 adresser, protocol (TCP/UDP), portar MAC adresser (under utveckling), Ether types (under utveckling)
Statusindikator	4 LEDs
Spänning	DC 18 V ... DC 30 V
Strömförbrukning	Max. 250 mA med DC 24 V
Arbetstemperatur	0 °C ... +60 °C (-20 °C ... +70 °C under utveckling)
Transport och lagringstemperatur	-20 °C ... +60 °C
Skyddsklass	IP20
Certifikat	CE, GCF, FCC, PTCRB, IC

Denna broschyr kommer från:

Malthe Winje Automation AB

Bergkällavägen 34

192 79 SOLLENTUNA

Tel: 08-594 118 30

Fax: 08-795 59 20

info@mwa.se

support@mwa.se

www.mwa.se